

## **الجودة عامل أساسى لتعزيز القدرة التنافسية للمؤسسة**

---

**الأستاذان : فتات فوزي و داني الكبير أمعاشو**

كلية العلوم الإقتصادية وعلوم التسيير، جامعة سيدى بلعباس

كان يقصد بالجودة في مراحلها الأولى توفير منتجات تتوفّر فيها الخصائص الفنية التي تلبي رغبات أكبر قدر ممكّن من المستهلكين. أي أنها كانت تقتصر على العمل التفتيشي للتأكد من مطابقة المنتوجات مع الخصائص المحددة.

لكن بالتدريج، تطوّر مفهوم الجودة مع مرور الزمن في معظم المؤسسات، وفي أغلب الدول الصناعية، ليتضمن مختلف نشاطات المؤسسة من طبيعة المنتوج، والإنتاج، والصيانة والتسويق بهدف تلبية حاجتها للإستمرار في سوق تزيد فيها المنافسة يوماً بعد يوم.

إنطلاقاً من هذه النظرة الجديدة نحوه تحاول تصحيح الإعتقاد السائد عند أغلب المسيرين. وهو أن الجودة معناها الدرجة العالية لجودة المنتوج من الناحية التكنولوجية والفنية. لتنتقل إلى تكاليف اللاجودة وهي ذلك النوع من التكاليف الذي يمكن للمؤسسة تخفيضه إذا ما إهتمت بالجودة بمفهومها الواسع.

## 1- معنى الجودة

عند التطرق إلى المنتوج عادة ما تستعمل كلمة "النوعية" و"الجودة" للدلالة على نفس المعنى. ونعتقد أن هذا خلط بين المفهومين. لأن النوعية يمكن أن تستعمل للدلالة على أحجام مختلفة لنفس السلعة، أو للتعرف على مصدر المنتوج أو تركيبة أو لونه أو شكله. وقد فضلنا إستعمال كلمة "الجودة" لأنها أكثر دقة. ونقصد بها مجموع خصائص المنتوج ومميزاته ودرجة الإتقان في إنتاجه ومتابقته للمواصفات المحددة.

لكن مستوى جودة منتوج معين يختلف بإختلاف الأشخاص، والهدف من إستعماله. لهذا يمكننا تعريف الجودة على أنها "التوافق مع الرغبة"

ويمكن التعبير عنها بأنها "لبية حاجة الرغبة المقصودة" (1)

هذا وقد عرفها أهم المتخصصين على أنها : (2)

- "مدى التنبؤ بنجاعة وتطابق المنتوج" (W.E. DEMING 1988)

- "مجموع مميزات المنتوج التي تلبي توقعات العمل سواء كانت هذه التوقعات صريحة أو ضمنية، موضوعية أو ذاتية، واعية أو غير واعية" (A.V. FEIGENBAUM 1984)

- "ضمان نجاعة جودة المنتوج بالنسبة لمتطلبات العميل"

(K. ISHIKAWA 1984)

- "احترام مميزات المنتوج المطلوبة من قبل العميل وغياب العيوب"

(J.M. JURAN 1983)

(1) R.H. CAPLEN. «Aproactical approach to quality control» 2 e édition  
merany house. London. 1972. P : 3.

(2) Jean Philippe NEUVILLE. «La qualité en question» Revue Française de  
gestion n°108. 1996.p: 38.

ويمكننا إضافة تعريف الجمعية الفرنسية للتقييس AFNOR الذي أخذت به المنظمة العالمية للتقييس في مقياسها الخاص بالمعايير ISO/DIS 8402 أو الذي يحدد الجودة بأنها :

ـ «مجموع مميزات وخصائص المنتوج أو الخدمة التي تؤهله لتلبية حاجات معلنأة أو غير معلنأة»

هذه التعريف تتفق فيما بينها في الآتي :

أـ أن الجودة لا ننشأ من العدم بل من العلاقة بين المنتج الممون والعميل المشتري للمنتوج .

بـ الفكرة الثانية مكملة للأولى وترتكز أساسا على التبادل التجاري حيث أن هذه التعريف مبنية على آلية التبادل المبني على أساس الجودة بمجرد وجود الطلب والممون القادر على تلبيته.

جـ أما الفكرة الثالثة فتشير إلى تفوق المستهلك باعتباره الحكم الأساسي للجودة بحيث يتم التبادل على أساس الحكم على جودة المنتوج.

دـ أما النقطة الرابعة فهي غياب أي إشارة إلى الجانب المالي إذ أن عنصرا التكاليف والسعر لم يدرجان ضمن تعريف جودة المنتوج. هل نستنتج من هذا أننا نعتبر أن السعر ثابت أو ليس له علاقة بجودة المنتوج وهذا ما ينفيه كل الملاحظين على مستوى المؤسسة الصناعية.

## ـ 2ـ هل الجودة كافية للترويج ؟

يسننوج مما سبق أن جودة المنتوج ليست العامل الوحيد الذي تعتمد عليه الشركة الصناعية لزيادة مبيعاتها في إطار عالمية التبادلات التجارية لأن المنافسة الشديدة بين الشركات الصناعية أدت إلى إستعمال وسائل عديدة

إضافة إلى جودة المنتوج من بينها : السعر، وسائل الإنتاج، التأثير في المستهلك، البحث عن فرص التسويق ....<sup>(3)</sup>

## 1-2 السعر

إن حرب الأسعار على مستوى التجارة الدولية أصبحت من أهم الإهتمامات اليومية لمسؤولي الشركات الصناعية والدليل على ذلك :

- أسعار ملعبات CONSERVE DE THON التي انخفضت بأكثر من %50، حيث أن هذا المنتوج يمثل نصف رقم أعمال شركة SAUPIQUET الفرنسية والذي بلغ 2،1 مليار فرنك فرنسي وبهدف مواجهة هذا الإنخفاض في السعر قامت باستثمار 100 مليون فرنك فرنسي بأبيدجان بالقرب من موانئ الصيد بهدف تخفيض تكاليف إنتاجها.<sup>(4)</sup>

- وكمثال آخر عن تأثير السعر حاولت شركة COMPAQ زيادة حصتها في السوق سنة 1992 بمراحتها على إنتاج منتوج ذو تكنولوجيا عالية بسعر مرتفع (وهي فكرة يمكن أن تراود أي واحد منها).

لكتها بهذا فقدت نسبة معتبرة من حصتها في السوق فصححت خطأها هذا بإنتاج تشكيلة أخرى أقل مستوى تكنولوجي وأقل جودة بتكليف أقل، مما أدى مرة أخرى إلى زيادة مبيعاتها.

وقد أوضح Bruno DIDIER نائب رئيس قسم التسويق في Compaq Europe أن تكملة التشكيلة سلبا بالإتجاه المعاكس مكن المستهلك من مقارنة القيمة الحقيقية لمختلف المنتوجات وأبرز خصائصها.

(3) A. V. FEIGENBAUM. «Total quality control» Mc-Graw-Hill-Book. New York. 1961. Chapter II.

(4) P.A TAVOILLOT. «Marketing de guerre» Revue l'entreprise. N084.1992.P : 66.

## 2- وسائل الإنتاج

كذلك بالنسبة لأساليب ووسائل الإنتاج المستعملة لها دورها في إمكانية الدخول إلى السوق إضافة إلى جودة المنتوج. إذ أنها لا تمكننا من الإستجابة إلى رغبات العميل بتحقيق الخصائص والمميزات التي يرغب توفرها في المنتوج فحسب، بل تساهم أيضاً في تخفيض تكاليف الإنتاج عن طريق رفع مستوى الإنتاجية والسرعة في التنفيذ الطلبيات.

- فمثلاً في السبعينات كانت الشركات المتخصصة في إنتاج التلفزيون تحتاج إلى 10 ساعات عمل لإنتاج منتوج واحد. أما في بداية التسعينات فقد إنخفض هذا الوقت إلى أقل من ساعة ونصف حيث أن شركة EUROPE ELECTRIC قامت بشراء خط إنتاجي جديد يعمل به 60 عامل وينتج 1600 تلفزيون في اليوم.<sup>(5)</sup>

## 3- البحث عن فرص التسويق

إن البحث عن فرص التسويق من المهام الأساسية في أي شركة صناعية، سواء كانت هذه الفرص تخص السوق الوطنية أو السوق الخارجية. لكن الصعوبة تكمن في البحث عن الفرص التي تكون في إطار إمكانيات الشركة وقدراتها، مع إيجاد الأساليب اللاقعة لاستغلالها عن طريق الدراسة الجيدة للمستهلك وكيفية الوصول إليه.

إن المالك له Pierre BAISNANOU بدأ نشاطه كأي مورد لكنه عرف كيف يحدد نقطة الضعف في السوق الفرنسية والأساليب الازمة لاستغلالها.

إذا لاحظ أن 20% فقط من العائلات الفرنسية كانت تستعمل التلفزيون 35سم مقابل 45% في ألمانيا وأن سعره كان في فرنسا يزيد بـ 35% عما هو

(5) P.A.TAVOILLOT. «op-Cit.», p: 67.

عليه في البلدان الأوروبية الأخرى، فأقنع الصينيين بتمويله بهذا المنتوج بسعر منخفض مما أدى إلى زيادة الطلب عليه. فحقق بذلك رقم أعمال قدره 460 مليون فرنك سنة 1992. باعتراف منه قال : "صحيح ليس لدى المهندسين لكن هدفي هو توفير منتوج ذو جودة بالنسبة للمستهلكين الذي يمثلون بطن السوق" <sup>(6)</sup>

## 2-4 التأثير في المستهلك

أثبتت دراسات السوق أن 65% من قرارات المشتري تؤخذ بمحلات البيع وأن الإختلاف بين ما ينوي المستهلك شراءه قبل دخوله محل البيع، وما يشتريه فعلاً في تزايد مستمر. هذا معناه أن على الشركة أن تعمل على كيفية التأثير في قرار شرائه هذا عن طريق الدراسات المستمرة لتغيرات السوق وتغيرات عادات وطبائع المستهلك وتوقعاته.

حيث أن DELL COMPUTER الذي أصبح ثالث منتج أمريكي في الحسابات الإلكترونية في خلال سبعة (07) سنوات رغم الإنخفاض الشديد في الأسعار الذي فاق 60% في أواخر الثمانينات وبداية التسعينات، تمكن من السيطرة على السوق بتطبيق أسلوب "دولار" سنة 1991. وبهدف الإقتراب أكثر من المستهلك في أوروبا إستثمر 30 مليون فرنك في إنشاء مركز TELEMARKETING بمدينة MONTPELLIER مما مكنه من تحقيق 19 مليار 1992 بربح صافي قدره 5%. <sup>(7)</sup>

ومن سؤال طرحته جيرلدين ويلikan Geraldine WILLIGAN نائبة رئيس تحرير مجلة HARVARD BUSINESS REVIEW إلى فيل نايت Phill Knit مؤسس ومدير عام الشركة الأمريكية NIKE فيما إذا كانت سياسة هذه

(6) P.A.TAVOILLOT. «Ibid.», p: 66

(7) P.A.TAVOILLOT. «Ibid.», p: 67.

الشركة مبنية على أساس تكنولوجيا متطرفة أو أساليب تسويق خاصة. أجاب قبل 10 سنوات كنا نعتبر أن هدف شركتنا هو إنتاجي بالدرجة الأولى أي كل مجهوداتنا كانت منصبة على عملية إنتاج المنتوج. لكن في الوقت الحاضر أهم مجهوداتنا هي في كيفية تسويق المنتوج، بحيث يمكننا القول أن NIKE لها أهلية تسويقية وأن هدفها الأساسي هو كيفية تسويق المنتوج.<sup>(8)</sup>

وأضاف، هذا معناه أن بيع المنتوج هو الهدف الذي يسعى إليه كل المنظمة وأن تصميم المنتوج وتحديد خصائصه العملية هي مجرد جزء من العمل التسويقي. ذلك لأننا كنا نعتقد أن الأعمال يجب أن تتم داخل المخبر. أما الآن فأدركنا أن الكل متعلق بالمستهلك ذاته رغم أن للتكنولوجيا المستعملة دورها الهام.

### 3- اللاجودة والتكلاليف

إن تطوير، تصميم، صنع، وبيع المنتوج، عمليات ينتج عنها تكاليف لابد للمؤسسة من تحملها، لكن هذه التكاليف يمكنها أن تخفض من بعضها وحتى القضاء على البعض الآخر.

هذه التكاليف نقصد بها تكاليف اللاجودة، وهي التكاليف الناتجة عن الوحدات المرفوعة وتصلح العيوب، والمواد التالفة التي تتحملها المؤسسة بسبب سوء الإستعمال والمناولة السيئة، وتكاليف الوقت الضائع، وتوقفات الآلات ...

---

(8) Marketing de haute compétition.

Un entretien avec Phil-KNIGHT, fondateur de NIKE  
Par Géraldine WILLIGAN. HARVARD.L'EXPRESSION, . 1992. p:35.

وسوف نتعرض تحت هذا العنوان إلى أهمية معرفة تكاليف اللاجودة، وأنواعها، وكيفية جمع المعلومات الخاصة بها.

### 3-3 أهمية معرفة تكاليف اللاجودة

الأرقام المتعلقة بتكليف اللاجودة تسمح بقياس فعالية المؤسسة في تحقيق الجودة. ولهذا لا يجب أن تقتصر على العمليات المباشرة لأعمال الرقابة على الجودة، بل يجب أن تشمل كل النشاطات التي لها علاقة بالجودة من دراسات السوق إلى تحليل إستعمالات المنتوج<sup>(9)</sup>

فكل مؤسسة يجب عليها أن تعلم كم تكلفها جودة منتوجاتها، وكيفية الإستفاداة من المعلومات المجمعة والخاصة باللاجودة مما يمكنها من :

أ - تحليل أساليب العمل الخاصة بالجودة وبالتالي تحديد النشاطات التي يوجد بها مشاكل

ب - تحطيط أعمالها بما يلي حاجه الجودة على أساس قدراتها وطاقاتها لتحقيق أحسن النتائج

ج - البحث عن التطورات السلبية التي يمكن أن يكون لها نتائج على المدى القصير وتحديد لها للقيام بالتعديلات المطلوبة واللازمة.

د - كذلك معرفة تكاليف اللاجودة تمكّن المؤسسة من متابعة تنفيذ النشاطات المتعلقة بالجودة لمعرفة نتائجها على التكاليف.

المعلومات الخاصة بتكليف اللاجودة يجب أن تساهم في زيادة فعالية المجهودات التي تقوم بها المؤسسة لضمان المستوى الجيد لجودة منتوجاتها برفع مخصصات الأعمال الوقائية التي تهدف إلى تقليل عدد

(9) L.S SADHOLM. «Réduire les coûts qualité : un moyen d'augmenter le revenu des exportateurs» FORUM du commerce international. 1987. p: 26.

وتكلفة العيوب والمرفوضات، لأنه كلما انخفض عدد العيوب كلما قلت الحاجة إلى الرقابة والتفتيش مما يكون له نتائج على مجلمل التكاليف الخاصة بالتقدير.

### 3 - تكاليف اللاجودة

حتى يتسمى لأى مؤسسة صناعية دراسة ومعرفة تكاليف اللاجودة بالشكل الذي يكون ذا جدوى وفعالية في اتخاذ القرارات السليمة، لا بد لها من تقسيمها إلى أربعة مجموعات أساسية تضم كل منها مجموعة عناصر من التكاليف الخاصة باللاجودة كالتالي :

#### أ - تكاليف الوقاية

وهي مجموعة التكاليف التي تتحملها المؤسسة بهدف منع ظهور العيوب أو تقليل تواجدها في المنتوجات وتشمل :<sup>(10)</sup>

- 1- تكاليف نظام الجودة : أي التكاليف الخاصة بتحطيط وإعداد وتجميع الوثائق الخاصة بتسخير الجودة
- 2- تكاليف النشاطات التمهيدية : وهي التكاليف إعادة تصميم المنتوج أو تعديله، لضمان تحقيق متطلبات الجودة قبل إنطلاق مرحلة الإنتاج، وقد تخص هذه التكاليف التعديلات في العمليات الإنتاجية أو مراحلها.
- 3- تكاليف تسخير وإدارة الجودة : وتشمل تكاليف التوجيه والتنسيق بين مختلف أنشطة الجودة.
- 4- تكاليف تقييم الممولين : ونعني بها تكاليف تقييم الممولين الحاليين ومدى قدراتهم على توفير مواد تتوفر فيها شروط الجودة المطلوبة والتكاليف البحث عن الممولين جدد وإمكانياتهم.

(10) G. STORA- J.MONTAIGNE. «La qualité totale dans l'entreprise» ED : d'organisation. PARIS. 1986. PP: 147-191.

5- تكاليف التكوين والتوعية : وتحصى ما تتحمله المؤسسة من مصاريف لتكوين المشرفين على الرقابة على الجودة، وتكاليف تحضير وتنفيذ برامج التوعية العمال والموظفين بأهمية الجودة وضرورة الإهتمام بها.

### **ب - تكاليف التقييم**

تضم مجموعة التكاليف الخاصة بتنظيم أنشطة الرقابة والإختبارات التي تهدف إلى ضمان توفر مستوى الجودة المحدد في المنتوج والأجزاء المكونة له، وتتكون من عناصر التكاليف التالية :

1- تكلفة الرقابة على المشتريات : أي تكلفة الرقابة على جودة المواد والأجزاء المشترأة بمختلف أنواعها.

2- تكلفة رقابة العمليات الإنتاجية : أي تكلفة رقابة العمليات الإنتاجية وتتبع توفر الجودة خلال مختلف مراحل الإنتاج المنتوجات.

3- تكلفة الرقابة النهائية : ونقصد بها تكلفة الرقابة على جودة المنتوجات النهائية ومدى توفر الخصائص والمميزات المحددة فيها.

### **ج- تكاليف إخفاق الداخلية**

ونقصد بها مجموعة التكاليف التي تتحملها المؤسسة نتيجة عدم مطابقة المنتوجات والأجزاء المصنعة لمواصفات وخصائص الجودة المحددة، وتحصى (11):

1- تكاليف الوحدات والأجزاء المرفوضة نهائيا وغير القابلة للتصليح

2- تكاليف إعادة تصليح الوحدات والأجزاء المعيبة

(11) J.M. DOUCHY. «Vers le ZERO défaut dans l'entreprise» Ed: DUNOD. Paris. Paris. 1990. pp: 55-61.

- 3- تكاليف عمليات فرز الوجبات المرفوضة التي أثبتت تطبيق الأساليب الإحصائية أنها تحتوي على نسبة معيبات غير مقبولة
- 4- تكاليف تحليل العيوب للبحث عن أسباب وجودها

#### د - تكاليف الإخفاق الخارجية

أما النوع الرابع لتكاليف اللاجودة فهو المتعلق بالتكاليف الخاصة بالوحدات والأجزاء المعيبة التي تم إكتشافها بعد تسليمها للعملاء وتشمل :

- 1 - التعويضات : التي تمنح للعملاء نتيجة قبولهم لمنتجات دون مستوى الجودة المحدد أو المتفق عليه
- 2 - الضمانات : أي تكاليف استبدال الوحدات المعيبة ومصاريف تصليحها
- 3 - الإحتجاجات : وتشمل مصاريف تجميع وتحليل الإحتجاجات وكذلك مصاريف سحب المنتوجات التي تمثل خطراً على مستعملتها نتيجة خطأ في عمليات صنعها أو لأن الأبحاث أثبتت ذلك.

#### 3 - جمع وتحليل تكاليف اللاجودة

إنه من غير المجدى جمع كل المعلومات الخاصة بتكاليف اللاجودة، بل يجب تركيز المجهودات على المصاريف الأساسية التي تكون نسبتها كبيرة حتى يمكن لمؤسسة أن تخفض منها. ولصعوبة جمع كل مكونات تكاليف اللاجودة باعتبار أن النظام المحاسبي نادرًا ما يسمح بذلك فلا بد من اللجوء إلى أساليب أخرى تكمل بعضها البعض من بينها :

---

(12) C.C.I. CNUCED/GATT. «Le contrôle totale de la qualité au niveau de l'entreprise». Genève. 1991. PP: 86-87.

أ - تجميع البيانات والمعلومات من النظام المحاسبي، كمرتبات الموظفين التابعين للرقابة على الجودة، وتكليف الوحدات المرفوعة، وتكليف تصليح العيوب ...

ب - البحث عن المعلومات في التقارير اليومية والدورية

ج - القيام بالدراسات والبحث عن المعلومات ميدانيا

ومما تجدر الإشارة إليه هو الإبعاد عن أسلوب المقارنة أي مقارنة مستوى تكاليف الاجودة بين مؤسستين أو بين قطاعات مختلفة تابعة لنفس المؤسسة. لأنه يمكن تخفيض عدد الوحدات المعيبة في عملية إنتاج معنية إما باستعمال مواد أولية أحسن جودة، أو بإدخال تعديلات على عملية الإنتاج، أو بتطوير وتحسين عملية التفتيش. هذه الأساليب الثالثة يمكن أن تؤدي إلى نفس النتيجة، أي عرض منتوجات ذات جودة في السوق رغم أن تكاليف كل منها مختلفة.

وفي هذه الحالة فإن محاولة الإجابة بما هو أحسن مستوى لتكليف الاجودة ضياع للوقت، وأحسن إجابة هي البحث المستمر عن أذع الوسائل التي تمكنا من تخفيضها لزيادة مردودية المؤسسة وتقوية مركزها التنافسي.

ولتحليل تكاليف الاجودة يجب تقسيمها إلى مجموعات حسب المنتوج أو الأجزاء المكونة له، أو حسب العمليات الإنتاجية. وفي هذه الحالة سوف نلاحظ أن أغلب التكاليف تخص عدد محدود من العيوب كأن يكون مثلا 5% من العناصر المكونة لإجمالي تكاليف الاجودة تمثل 85% من تكاليف الإخفاق الداخلية أو أن 70% من إجمالي تكاليف الاجودة هي تكاليف تصليح الوحدات المعيبة. وفي هذه الحالة فإن أحسن أسلوب للتحليل هو أسلوب باريتو PARETO لأنه يمكننا من التعرف على العوامل المؤثرة في

أكبر نسبة من التكاليف بسهولة، والإستعانة بمدرجات التكرارية يسهل علينا ملاحظة تطور العلاقة بين مختلف العوامل وإتجاهها<sup>(13)</sup>

وتقدير تكاليف اللاجودة نديا غير كاف، لذا يجب إشراكها مع عامل آخر حتى تظهر أهميتها وأهمية الجهد المبذولة من أجل تخفيضها : أي حساب تكاليف اللاجودة كنسبة مئوية أو كمعدل من تكلفة الإنتاج الكلي، أو المبيعات أو تكلفة العمل المباشر أو أي عامل آخر يظهر أهميتها ويمكننا من متابعتها وإدخال التحسينات باستمرار لتحقيق ما يلي<sup>(14)</sup>

أ - إزالة أسباب وقوع الأخطاء مع المحافظة على الجودة وتحسينها باستمرار، كالقضاء على أسباب الخلط بين المواد أو النسيان عند تركيب والأخطاء حين القيام بعملية معينة

ب - إزالة أسباب أخطاء تقدير الكميات كنفاذ المواد في المخازن

ج - القضاء على كل مسببات تصاص المنتجات والأجزاء، والحوادث الناتجة عن التيار الكهربائي أو تسرب الغازات ...

د - تحسين فعالية العمل بمحاربة التأخرات في التسلیم الأجزاء والمواد إلى النقاط المحتاجة إليها، وكل نسيان أو خطأ في تسليم المعلومات مع تسهيل مراجعة الوثائق وتخفيض الوقت الضائع بسبب خلل ما في الجودة

### الخلاصة

يجب أن لا تكون الجودة منحصرة في جودة المنتوج في حد ذاته بل تتعداه لتشمل دراسة السوق والمستهلك لإكتشاف الفرص الممكن استغلالها وتحديد أدوات المستهلك وتطلعاته بهدف توفير الخصائص

---

(13) A.M. CHAUVEL. «Résoudre un problème : méthode et outils pour une meilleure qualité». Ed. DUNOD. Paris. 1992. PP: 81-91.

(14) K.ISHIHARA. «Manuel pratique de gestion de la qualité». Ed. :AFNOR. 1079. PP :71-89.

والمميزات التي يرغب المستهلك توفيرها في المنتوج. أما داخل المؤسسة فإن الجودة إلى اهتمامها بجودة المنتوج أو توفر الخصائص والمميزات المطلوبة يجب أن تهتم بذلك النوع من التكاليف التي تحملها المؤسسة في سبيل توفير منتوج خالي من العيوب مع العمل على تخفيضها إلى أقل من حد ممكن، مما يساهم في تقوية القدرة التنافسية للمؤسسة.

---